

**FICHA TÉCNICA**  
**VEHÍCULO ELÉCTRICO ESPECIAL**  
**“TM 250”**

01	Producto	Vehículo eléctrico especial		TM 250
02	Modelo	Nombre del modelo		TM 250
03	Capacidad	Arrastre de carga sobre ruedas	Kg	1000
04	Tracción	Sistema Traccionario		Eléctrico
05	Controles	Sistema Direccional		Volante
06	Pneus	S= Superelástico; P= Pneumático		S/P
		Instaladas en la frente y trasera del vehículo		
07	Ruedas	Numero de ruedas (x = Traccion) – Frente / Trasera		2/2x

DIMENSIONES

08		Anchura	(mm)	2970
09	Dimensiones	Distancia entre ejes	(mm)	1650
10		Largura	(mm)	1300
11		Altura Total	(mm)	2500
12	Radio de giro	Padron	(mm)	1700
13		Pasillo de trabajo	(mm)	1800

PERFORMANCE

14	Velocidad	Tracción - Con / Sin carga	(Km/h)	10 / 16
15	Tracción barra fuerza en la barra continua	Con / Sin carga	(~Kg -Dc N)	300/500
16	Inclinación	Maxima superable Con / Sin carga	(%)	Zero
17	Autonomia	Autonomia de operación de la batería	(h)	6/8

PESO

18	Vehículo	Con / Sin bateria	(Kg)	3300 / 2600
20	Batería		(Kg)	350 (2x)

TRANSMISIÓN

20	Pneus	Numero - Delantero / Trasera		2 / 2
21		Dimensiones Delantero		4.00 / 8
		Trasero		5.00 / 8
22	Frenos	Servicio (*) Hidráulico; (+)Mecanico		(*) En las 4 Ruedas
		Estacionamiento		(+) En las ruedas traseras
23	Transmisión	Diferencial		Mecanico
24	Motor	Eléctrico	V / KW	24 4 KW 48V 6KW
25	Batería	Traccionaria	(V/A)	24 / 300 – 48 / 375

CONTROLES

26	Iluminación	Luces, faroles, indicadores	V	12
		Accionados por llaves		
27	Sist Seguridad	“Hombre Muerto”		Pedal
28	Panel	Variador electronico		Curtis



**CASTELL COMERCIAL DE EQUIPAMENTOS, PEÇAS E SERVIÇOS LTDA**  
**Av. João Ramalho, 384 CEP 09371-520 (Vila Noêmia) Mauá / SP**  
**TEL: (11) 2526-1888 FAX: (11) 2526-1883**  
**SITE: [www.castell.com.br](http://www.castell.com.br) EMAIL: [castell@castell.com.br](mailto:castell@castell.com.br)**